

# СОТРУДНИЧЕСТВО ПОЛНОГО ЦИКЛА



Эффективная работа системы переработки отходов напрямую влияет на темпы развития деревообрабатывающего производства. Однако, очень важно не ошибиться с выбором поставщика оборудования. Директор обособленного подразделения «фанерный комбинат ООО «Вологодский лес» Алексей Косарев поделился с редакцией журнала «Деревообработка. Бизнес и профессия» успешным опытом эксплуатации котельного оборудования ПО «Теплоресурс».



**К**ак сообщил нам Алексей Александрович, запуск котельного оборудования состоялся весной 2021 года. С момента заключения договоренностей и выполнения всех работ прошел один год. Сотрудники ПО «Теплоресурс» осуществили поставку котельного оборудования, провели шефмонтаж и пусконаладочные работы. «Мы получили котел, который стабильно функционирует, выдает заданные мощности и позволяет работать в спокойном, плановом режиме», – сказал он.

ООО «Вологодский лес» с 2009 года работает в лесной промышленности. Занимаясь лесозаготовкой и деревообработкой в Вологодской области, сотрудники предприятия также сами выращивают саженцы и затем высаживают их. Лесоперерабатывающие мощности компании позволяют производить целый ряд продукции, в том числе 36 тыс. м<sup>3</sup> фанеры в год.

## МОЩНЫЙ ПАРТНЕР

Выбор был сделан в пользу термомасляного котла. В данных котлах вместо теплоносителя используется не вода, или пар, а именно термомасло. Оборудование, оснащенное системой автоматической подачи топлива, включает в себя один теплообменник мощностью пять МВт и второй теплообменник, который выдает один МВт энергии. Мощность последнего позволяет нагревать воду и использовать ее для отопления помещения и хозяйственных нужд.

На складе сырья посредством подвижных гидравлических полов осуществляется поступление топлива в толкатель, а затем в котел

До партнерства с ПО «Теплоресурс» котельное оборудование на вологодском фанерном заводе включало в себя два котла. «У нас стояли два котла от другого производителя. Для их обслуживания требовались силы двух кочегаров в течение только одной смены. Предприятие работает в четыре смены, соответственно, восемь человек мы нанимали для выполнения этих задач. Это огромный объем ручного труда», – подчеркнул Алексей Косарев. В результате проведения оптимизации, один котел заменил по своей мощности два, а свой служебный долг вместо восьми кочегаров теперь исполняют только четыре оператора.

## РИСКИ В СТОРОНУ

Кроме того, до модернизации регуляция температурного режима осуществлялась в ручном режиме. Соответственно, если кочегар проявлял невнимательность в работе, происходили потери тепла. Сейчас все важные процессы автоматизированы, а необходимые параметры можно настроить даже с помощью смартфона, находясь в любой точке мира. В режиме реального времени можно следить за рабочим процессом, менять настройки и управлять котлом.

Для заказчика одно из главных преимуществ было связано с типом используемого топлива, а именно – сырье, поступающее на топливный склад, может быть низкокалорийным. Можно использовать низкосортное сырье с корой и даже очень старую щепу. Это важно для экономики предприятия, ведь, на линии сортировки древесины ООО «Вологодский лес» остается достаточно бросового сырья. Именно оно теперь отправляется в новый котел, а весь объем щепы перерабатывается в брикеты.

ООО ПО «Теплоресурс»